



辽宁 东升精机

中国换热器设备行业
领军制造商





创建于1999年

丰富的历史经验将为您提供更多见解

- 目前国内规模最大、竞争力最强、最具活力的换热器设备制造商
- 152位员工、服务超200家海内外知名换热器生产厂家
- 22年品牌的口碑积累与不断创新，实现“0” 销售人员，全年满负荷生产

发展理念：“持续的技术创新，创造新的市场需求，并为客户提供新的价值”

历史发展

- 1999年，成立 “阜新东升制冷空调设备有限公司”
- 2000年，开发第一代100米翅片机
- 2003年，开发第一代半自动装配机
- 2005年，开发第一代换热器水室压装机
- 2007年，进入东南亚OEM市场（泰国、印尼）
- 2008年，取得CE认证，产品进入欧美市场（英国电装）
- 2011年，公司扩建，成立 “辽宁东升精机” 高新区厂区
- 2012年，开发第一代180米翅片机、280米翅片机
- 2015年，开发第一代全自动装配生产线
- 2016年，开发第一代全自动排布生产线、芯体捆扎机
- 2019年，于上海松江区成立“海外事业办事处”
- 2021年，翅片机成型速度全面升级；同年，扩建四分分厂
- 2021年，超60条全自动芯体装配生产线，超50台捆扎机，300台翅片机在海内外客户现场连续稳定生产



东升精机
Dongsheng Machinery

引以为傲的竞争优势

我们坚信：

“正确的企业价值观，确保了东升精机至今的稳健发展与长期成功”

- 稳定、经验丰富、富有凝聚力和活力的团队
超35位在我司工作10年以上的优秀工程师、调试人员将为您提供专业、快速的技术响应



- 可靠的产品质量，负责的售后服务
凭此，东升精机不断提升着我们品牌价值和影响力



- 国内同行业最强的生产加工、自主研发能力
可实现客户的不同需求、并为其创造最大价值



生产工艺与能力

10+日本、台湾线切割设备

30+美国、台湾加工中心

2+大型龙门铣床

超精磨恒温(23℃)车间

形成全链条完全自主制造

美国NORMAC



沙迪克恒温车间



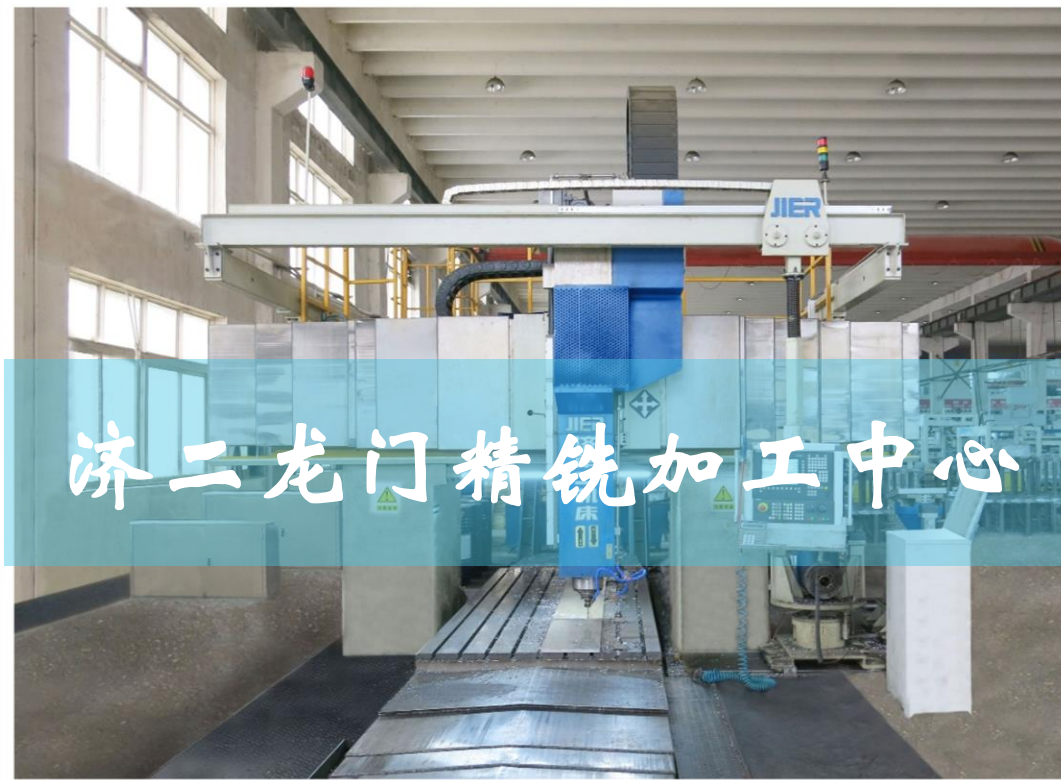
线切割车间



美国Hardinge加工中心车间



济二龙门精铣加工中心





美国 Hardinge 加工车间



台湾 LEADYANG
加工中心



装配分厂



数控激光切割机

武汉国能激光设备制造有限公司

GN-NCF3015
光纤激光切割机

瑞士HAUSER坐标磨



德国Zoller



JODON质检中心



设备装配车间



翅片机装配车间



定期产品研讨会



部分客户全自动芯体装配产线现场



豫新1608冷凝器DSYX007896全自动产线项目

在右侧选择要突出显示的周期。描述图表的周期如下所示。

周期突出显示: 6

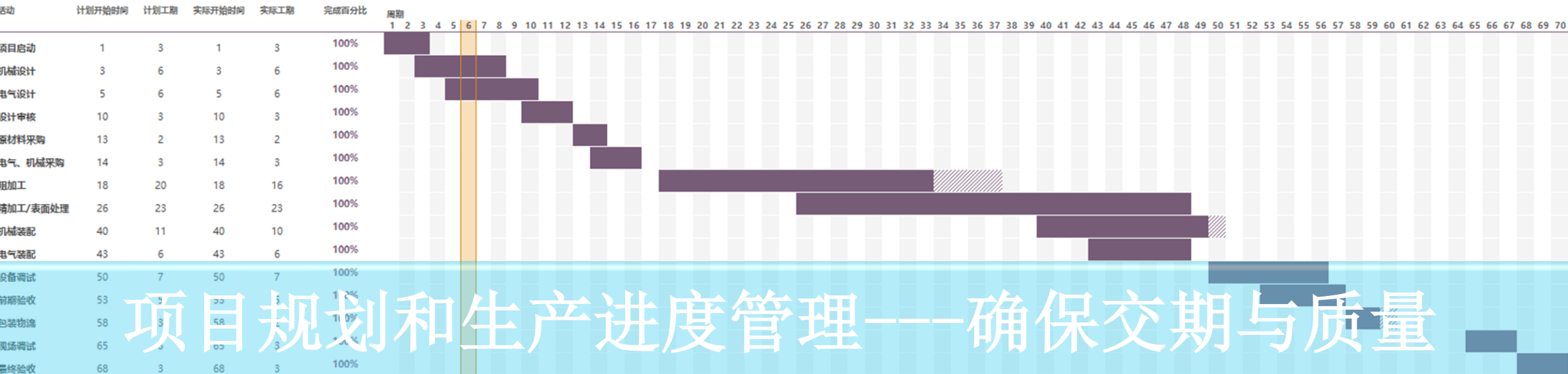
计划工期

实际开始时间

完成百分比

实际 (超出计划)

完成 (超出计划) 百分比



项目规划和生产进度管理——确保交期与质量



业务处理

财务会计

总账

应收款管理

应付款管理

工资管理

固定资产

UFO报表

现金流量表

税务管家

财务分析

出纳管理

供应链

采购管理

设置

供应链管理

业务

账表

销售管理

委外管理

库存管理

存货核算

生产制造

生产管理

企业应用集成

企业应用集成

跨账套查询

会计家园

会计家园

打印

预览

输出

增加

修改

删除

保存

放弃

附件

审核

弃审

查审

关闭

打开

变更

增行

删行

复制

录入顺序

降序

采购请购单

单据号 * 2021088337

采购类型 消耗品采购生产

单据日期 * 2021-08-14

请购部门 综合办公室

请购人 苗雪

请购时间 2021-08-14

明细

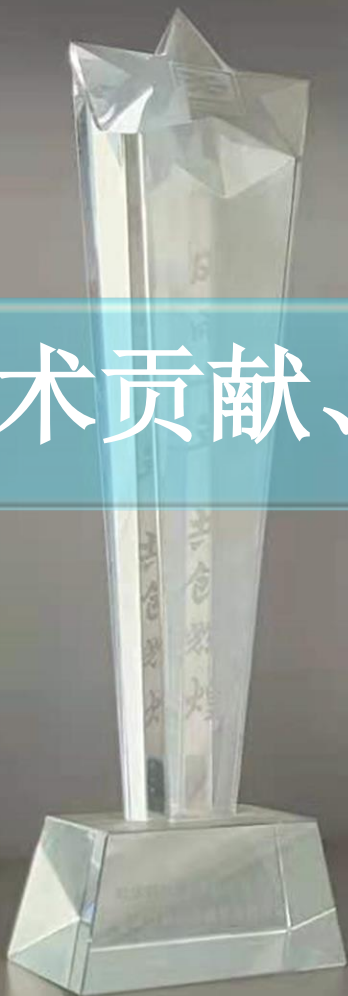
汇总

设置

序号	存货编码	存货名称	规格型号	数量	主计量	需求日期	
1	206005029	平垫	Φ16	1000.00	个	2021-08-18	备库
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							

全供应链 ERP 全维度管理系统——控制到每个环节

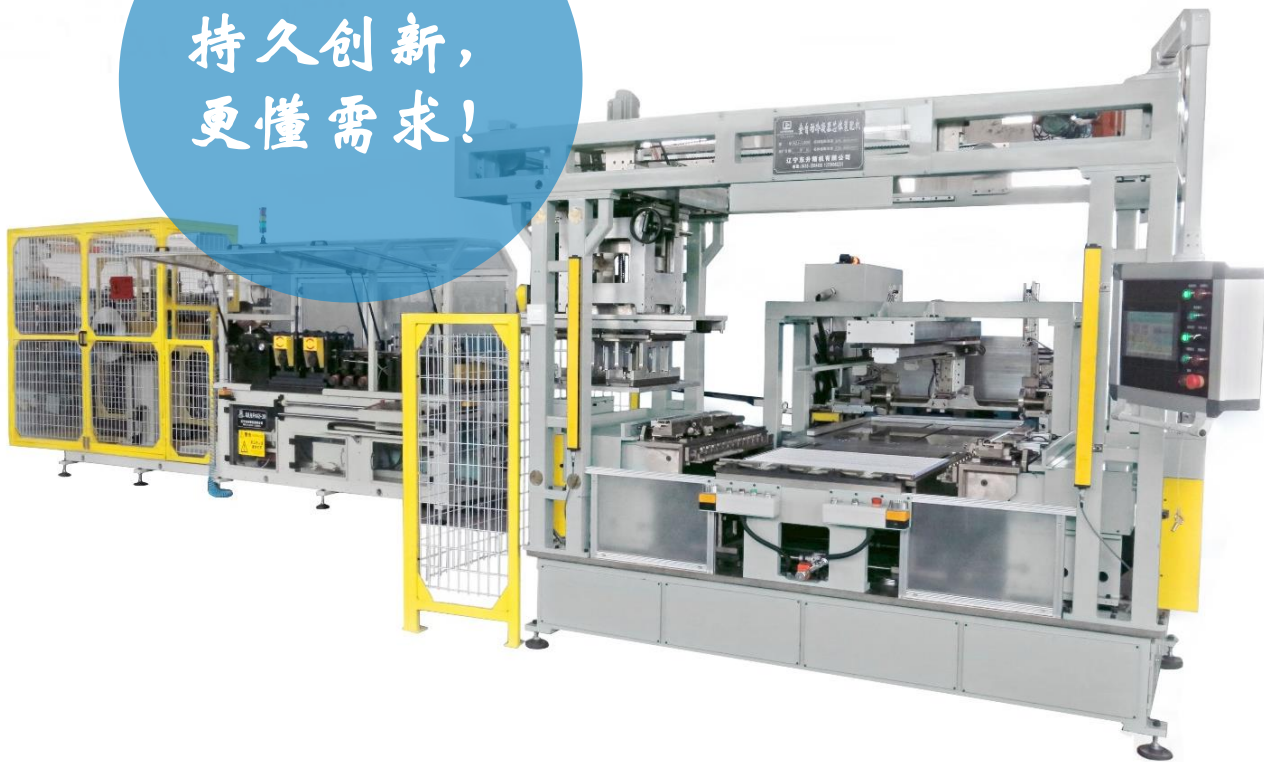
技术贡献、成本贡献、优秀供应商等奖项



主要产品



持久创新，
更懂需求！



亮点 --- 全自动芯体装配产线

- 同级最佳 · 价格
- 性能稳定 · 超60条全自动产线正在客户现场投入使用
- 产能高效 · Max 80芯体/小时 · Max 1根/秒（排管速度）
- 可选 · 双料库 · 减少上料时间 · 更加高效
- 全新冷凝器集流管定位防错设计 · 避免误操作
- 全新拨料方式 · 更高效 · 减少对扁管划伤
- 全新伺服拍平方式 · 换型更快更准
- 全新装配台面 · 组合式台面 · 更轻更合理
- 台面内皮带输送机 · 翅片输入更稳定
- 针对新建厂或第一次投入使用全自动的全面培训服务。
- “傻瓜式设计、丰富的故障诊断系统、细致及时的培训” 帮助现场实操人员告别“上手慢、经验少、有抵触”的常见问题

更快、
更稳定



亮点 --- 300米高速翅片机

- 同级最佳 · 价格
- 同级最佳 · 刀具制造设备
- 同级最佳 · 节油环保性
- 网络通讯控制 · 高稳定性
- 触控屏轻松调节波形，不停机调整
- 可同时存储10个型号翅片参数，换型方便
- 伺服切断 · 精准
- 更快切断速度 · 高效
- 换刀快捷
- 丰富的报警提示 · 设备恢复快

价格
十分具有
吸引力!



亮点 --- 200米中速翅片机

- 同级最佳 · 价格
- 同级最佳 · 刀具制造设备
- 同级最佳 · 节油环保性
- 可使用组合刀具 · 客户选择更丰富
- 网络通讯控制 · 高稳定性
- 可同时存储10个型号翅片参数，换型方便
- 伺服切断 · 精准
- 更快切断速度 · 高效
- 换刀快捷
- 丰富的报警提示 · 设备恢复快

高质量，
低价格！



亮点 --- 150米标准型翅片机

- 同级最佳 · 价格
- 同级最佳 · 刀具制造设备
- 同级最佳 · 节油环保性
- 伺服切断 · 精准
- 集密式波形调节装置 · 易操作
- 换刀快捷
- 丰富的报警提示 · 设备恢复快

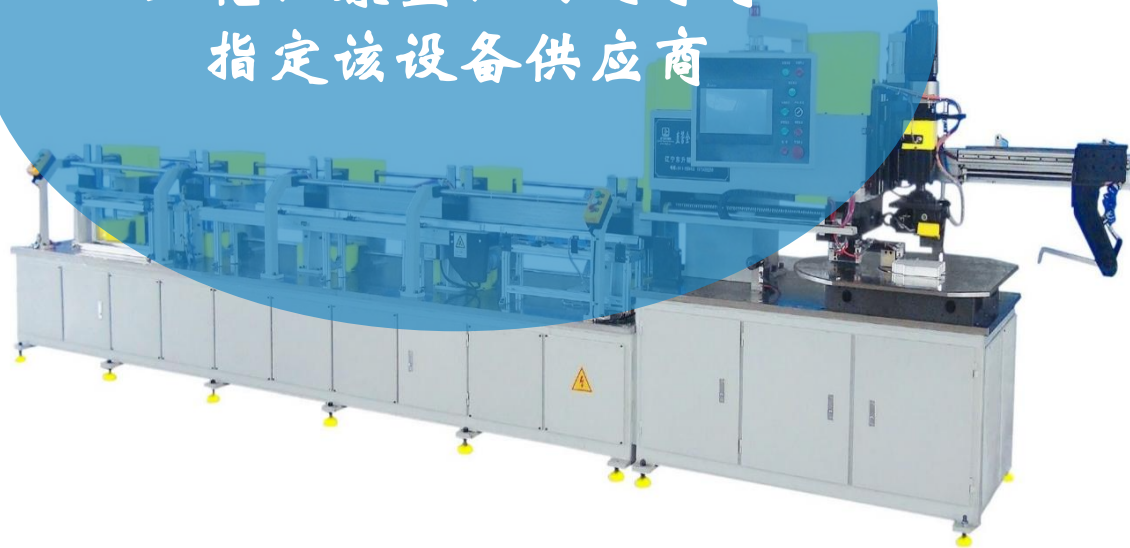
30秒内！
切换至下一规格



亮 点 --- 全自动芯体捆扎机

- 捆扎机品类产品 · 市场占有率最高 · 月出货2~3台
- 同级最佳 · 价格
- 30秒内，切换至下一规格芯体捆扎
- 针对OEM市场 · 双头捆扎 · 更高效
- 有效减少夹具数量 · 减成本
- 有效减少人工数量 · 最多一人同时控制3台 · 减成本
- 有效保证捆扎松紧度一致性 · 减废品 · 更美观
- 与装配机联机形式多样、可选择

三花、康盛、西门子等
指定该设备供应商



亮点 --- 全自动蒸发器、冷凝器弯管机

- 该品类产品市场第一
- 一人最多可同时控制6台全自动设备
- 单台产能是半自动1.5倍

全自动排布机



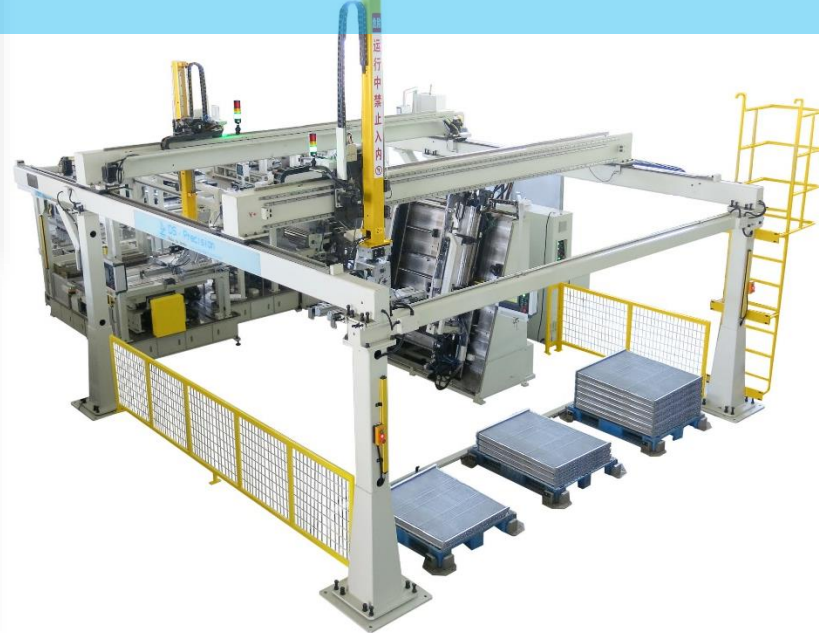
油冷器生产线



半自动芯体装配机



重卡散热器桁架自动生产线



集流管开槽机



翅片收集机（全自动）

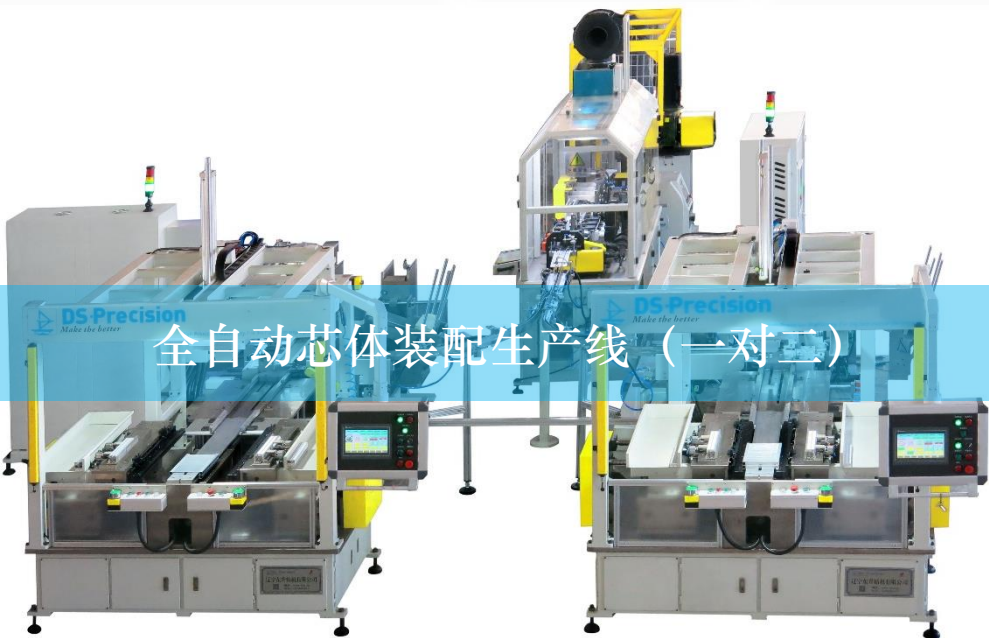


扁管自动打包机（无划痕）

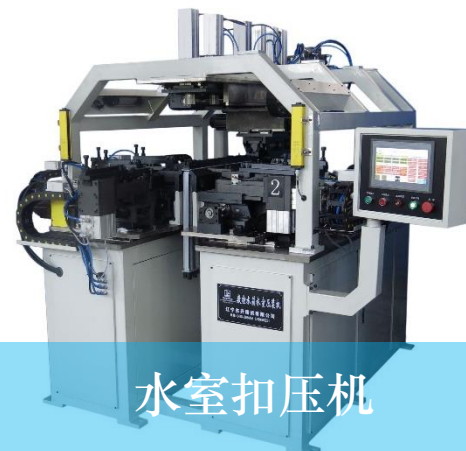


东升产品链中其他产品…

全自动芯体装配生产线（一对二）

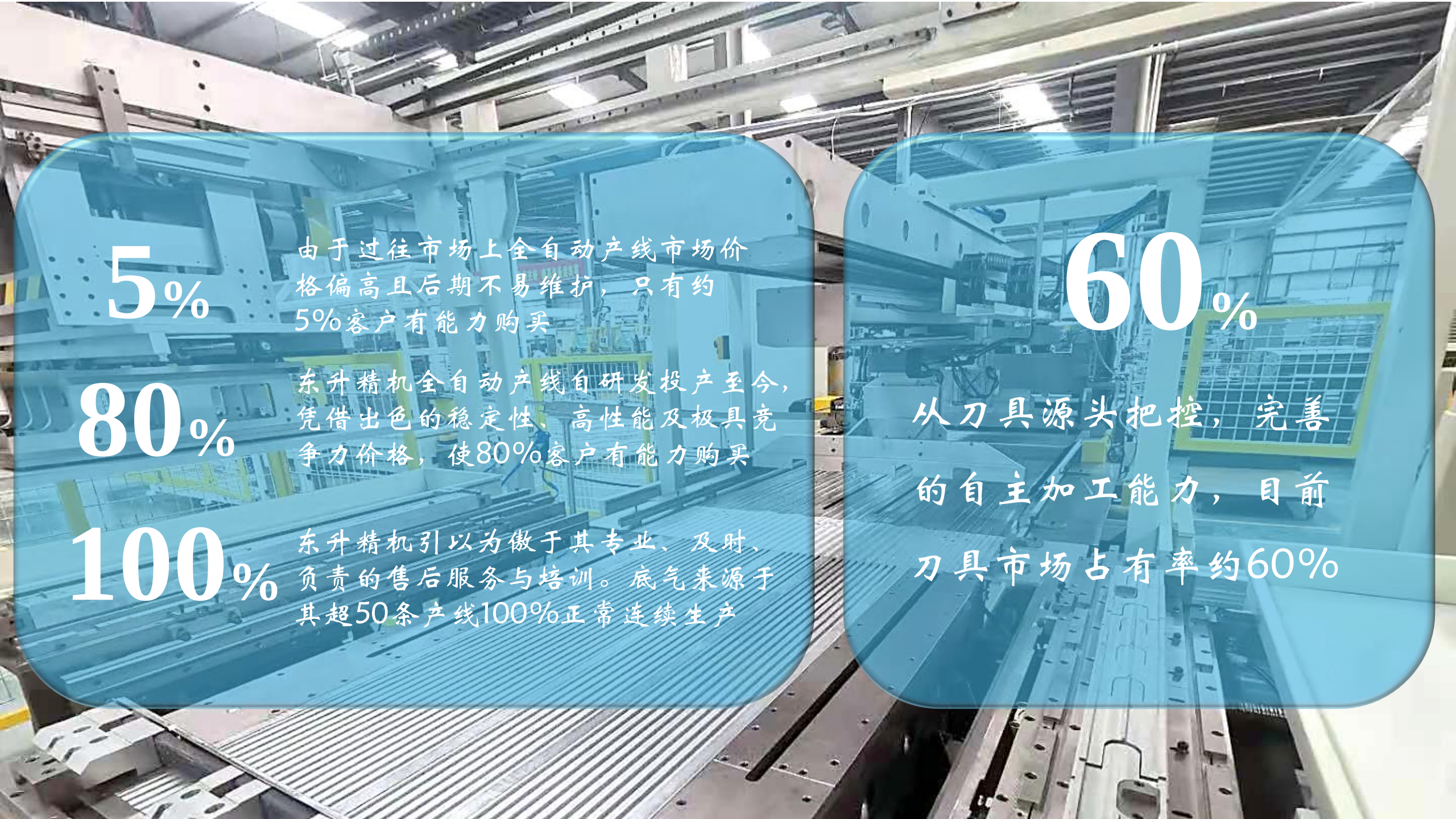


水室扣压机



微通道扁管校直切断机（皮带式）



The background of the entire image is a photograph of a modern industrial manufacturing facility. It features complex machinery, conveyor belts, and structural beams. Overlaid on this background are two large, semi-transparent blue rounded rectangles. The left rectangle contains three lines of white text, each preceded by a large percentage. The right rectangle contains two lines of white text, also preceded by a large percentage. The overall aesthetic is professional and technical.

5%

由于过往市场上全自动产线市场价格偏高且后期不易维护，只有约5%客户有能力购买

80%

东升精机全自动产线自研发投产至今，凭借出色的稳定性、高性能及极具竞争力价格，使80%客户有能力购买

100%

东升精机引以为傲于其专业、及时、负责的售后服务与培训。底气来源于其超50条产线100%正常连续生产

60%

从刀具源头把控，完善的自主加工能力，目前刀具市场占有率约60%

全自动芯体装配生产线客户分布

国内（目前使用全自动生产线数量74）：

安徽省（1）：马鞍山仪达

广东省（8）：坤江、花都必胜、诺高

河南省（8）：新乡华正、豫新

湖北省（1）：十堰倍佳

山东省（20）：威海邦德、厚丰、德通、鲁环、中海

辽宁省（1）：华铁

江苏省（11）：日本江洋（苏州）、芮迪、佳成、炳凯富、南京瑞达

陕西省（2）：嘉和华亨

上海市（2）：上海仪达

天津市（3）：法拉达

浙江省（16）：创新、兰通、基力思

重庆市（1）：淮驰

海外（目前使用全自动生产线数量13）：

泰国PACO（3）

印尼ADR GROUP（2）

中东Valeo法雷奥（6）

印度NBR（2）

全自动芯体生产线主要供应商伙伴

24

PLC控制器



伺服电机、伺服驱动



运动控制器



HMI操作系统



传感器



气动系统



轴承系统



继电器



断路器



皮带传动系统



指示灯、按钮



直线导轨



滚珠丝杠



核心零部件全部
源于世界知名品
牌，确保产线性
能与稳定性

- 三菱控制系统采用最高级系列，全部进口于日本工厂

总部

阜新市高新技术开发区

- 产品设计与开发
- 生产制造与装配
- 市场
- 售后服务
- 财务、行政与人事



四合区分厂

阜新市四合区

- 生产制造与装配
- 售后服务

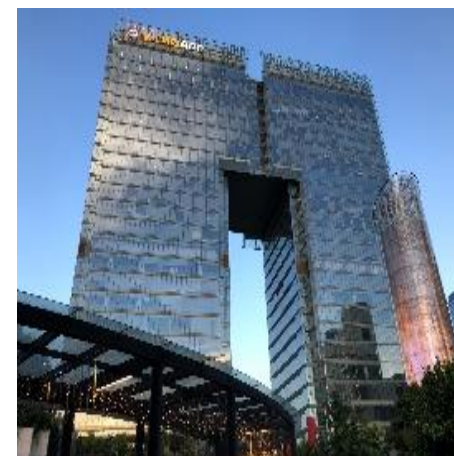


我们的位置

海外贸易办事处

上海市长宁区金虹桥中心

- 海外市场、贸易
- 海外及国内市场售后服务



谢谢!

辽宁东升精机有限公司

联系电话：(86) 13386049004

