



DS·PRECISION

# 辽宁 东升精机

中国换热器设备行业  
领军制造商





# 创建于1999年

丰富的历史经验将为您提供更多见解

- 目前国内规模最大、竞争力最强、最具活力的换热器设备制造商
- 168位员工、服务超200家海内外知名换热器生产厂家
- 22年品牌的口碑积累与不断创新，实现“0”销售人员，全年满负荷生产

发展理念：“持续的技术创新，创造新的市场需求，并为客户提供新的价值”

- 1999年，成立 “阜新东升制冷空调设备有限公司”
- 2000年，开发第一代100米翅片机
- 2003年，开发第一代半自动装配机
- 2005年，开发第一代换热器水室压装机
- 2007年，进入东南亚OEM市场（泰国、印尼）
- 2008年，取得CE认证，产品进入欧美市场（英国电装）
- 2011年，公司扩建，成立 “辽宁东升精机” 高新区厂区
- 2012年，开发第一代180米翅片机、280米翅片机
- 2015年，开发第一代全自动装配生产线
- 2016年，开发第一代全自动排布生产线、芯体捆扎机
- 2019年，于上海松江区成立 “海外事业办事处”
- 2021年，翅片机成型速度全面升级；同年，扩建四合分厂
- 2021年，超60条全自动芯体装配生产线，超50台捆扎机，300台翅片机在海内外客户现场连续稳定生产

## 历史发展



# 引以为傲的竞争优势

我们坚信：

“正确的企业价值观，确保了东升精机至今的稳健发展与长期成功”

- 稳定、经验丰富、富有凝聚力和活力的团队  
超35位在我司工作10年以上的优秀工程师、调试人员将为您提供专业、快速的技术响应



- 可靠的产品质量，负责的售后服务  
凭此，东升精机不断提升着我们品牌价值和影响力



- 国内同行业最强的生产加工、自主研发能力  
可实现客户的不同需求、并为其创造最大价值



# 生产工艺与能力

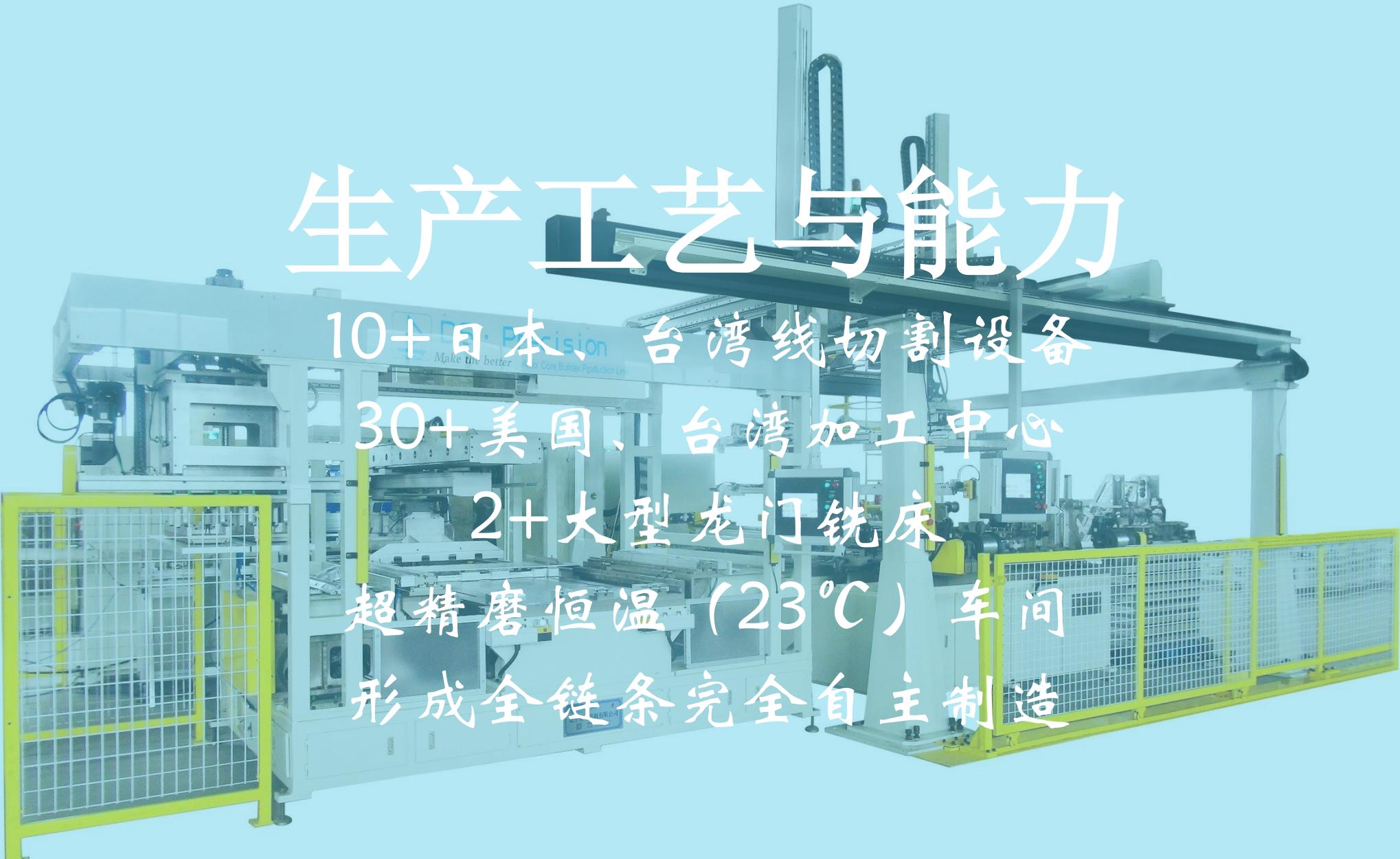
10+ 日本、台湾线切割设备

30+ 美国、台湾加工中心

2+ 大型龙门铣床

超精磨恒温(23°C)车间

形成全链条完全自主制造



美国NORMAC



沙迪克恒温车间



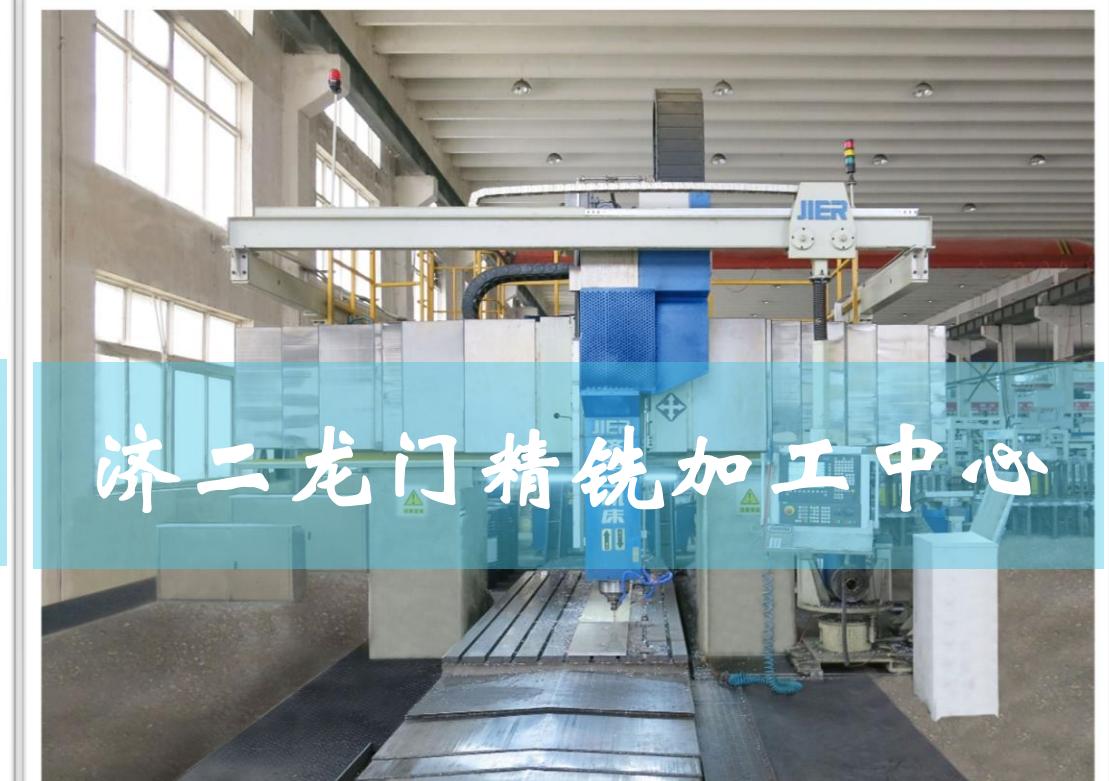
线切割车间



美国Hardinge加工中心车间



济二龙门精铣加工中心





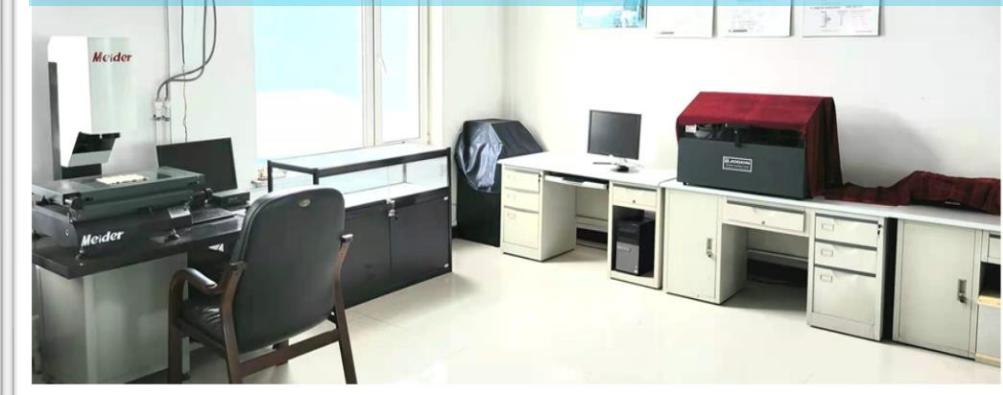
瑞士HAUSER坐标磨



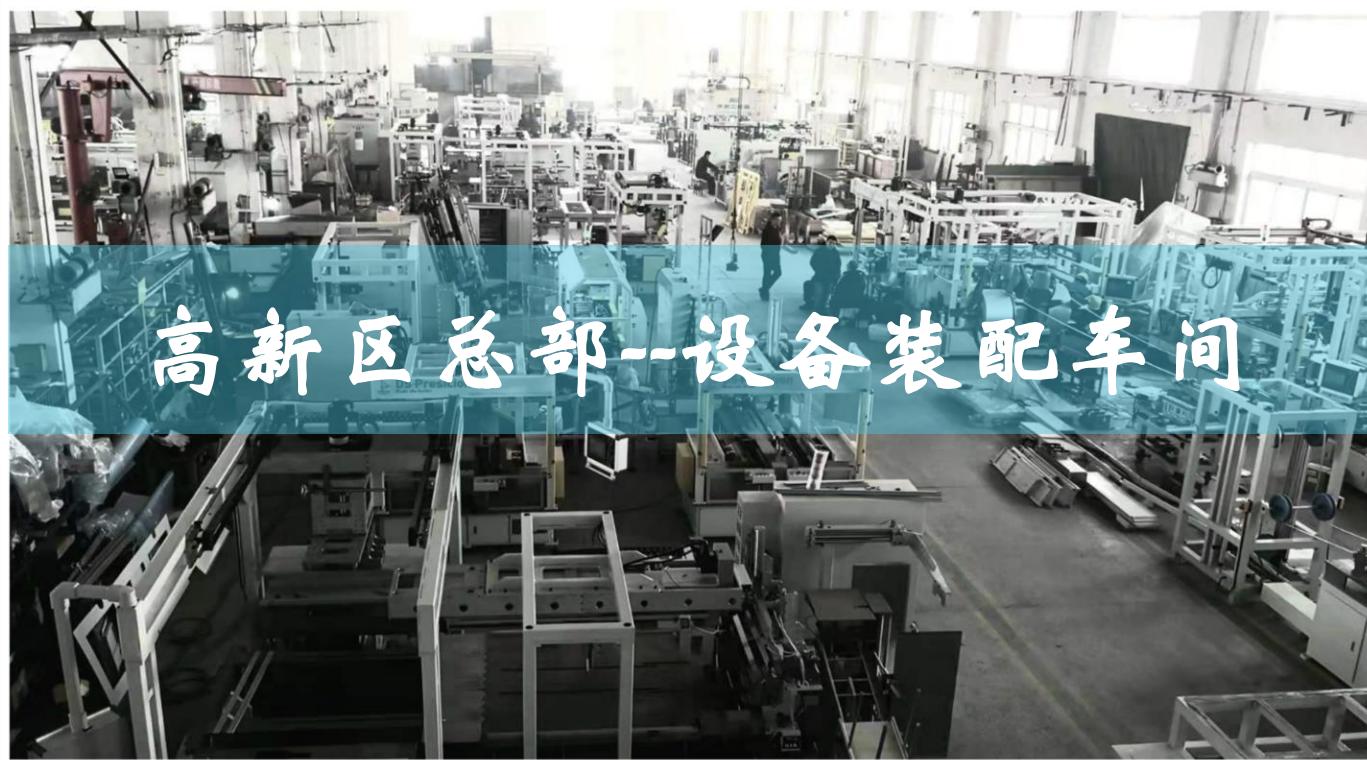
德国Zoller



JODON质检中心



高新区总部--设备装配车间



翅片机装配车间



# 定期产品研讨会



## 部分客户全自动芯体装配产线现场



豫新1608冷凝器DSYX007896全自动产线项目

在右侧选择要突出显示的图标，通过图表的图例如下所示。

周期空

显示: 6 // 计划工期

实际开始时间

完成百分比

完成(超出计划)百

项目规划和生产进度管理——确保交期与质量

活动	计划开始时间	计划工期	实际开始时间	实际工期	完成百分比
项目启动	1	3	1	3	100%
机械设计	3	6	3	6	100%
电气设计	5	6	5	6	100%
设计审核	10	3	10	3	100%
原材料采购	13	2	13	2	100%
电气、机械采购	14	3	14	3	100%
粗加工	18	20	18	16	100%
精加工/表面处理	26	23	26	23	100%
机械装配	40	11	40	10	100%
电气装配	43	6	43	6	100%
设备调试	50	7	50	7	100%
前期验收	53	5	53	5	100%
包装物流	58	3	58	3	100%
现场调试	65	3	65	3	100%
最终验收	68	3	68	3	100%

# 项目规划和生产进度管理——确保交期与质量



## 业务处理

- 财务会计
  - 总账
  - 应收账款管理
  - 应付账款管理
  - 工资管理
  - 固定资产
  - UFO报表
  - 现金流量表
  - 税务管家
  - 财务分析
  - 出纳管理
- 供应链
  - 采购管理
    - 设置
    - 供应商管理
    - 业务
    - 账表
  - 销售管理
  - 委外管理
  - 库存管理
    - 存货核算
  - 生产制造
    - 生产管理
  - 企业应用集成
    - 企业应用集成
    - 跨账套查询
  - 会计家园
  - 会计家园

全供应链 ERP

采购请购单

录入顺序  单据号 \* 2021088337 采购类型 消耗品采购生产 单据日期 \* 2021-08-14  
请购部门 综合办公室 请购人 苗雪 请购时间 2021-08-14

明细 汇总 设置

序号	存货编码	存货名称	规格型号	数量	主计量	需求日期	备库
1	A260060009	平垫	Φ16	100.00	个	2021-08-18	
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							

全维度管理系统---控制到每个环节

# 技术贡献、成本贡献、优秀供应商等奖项

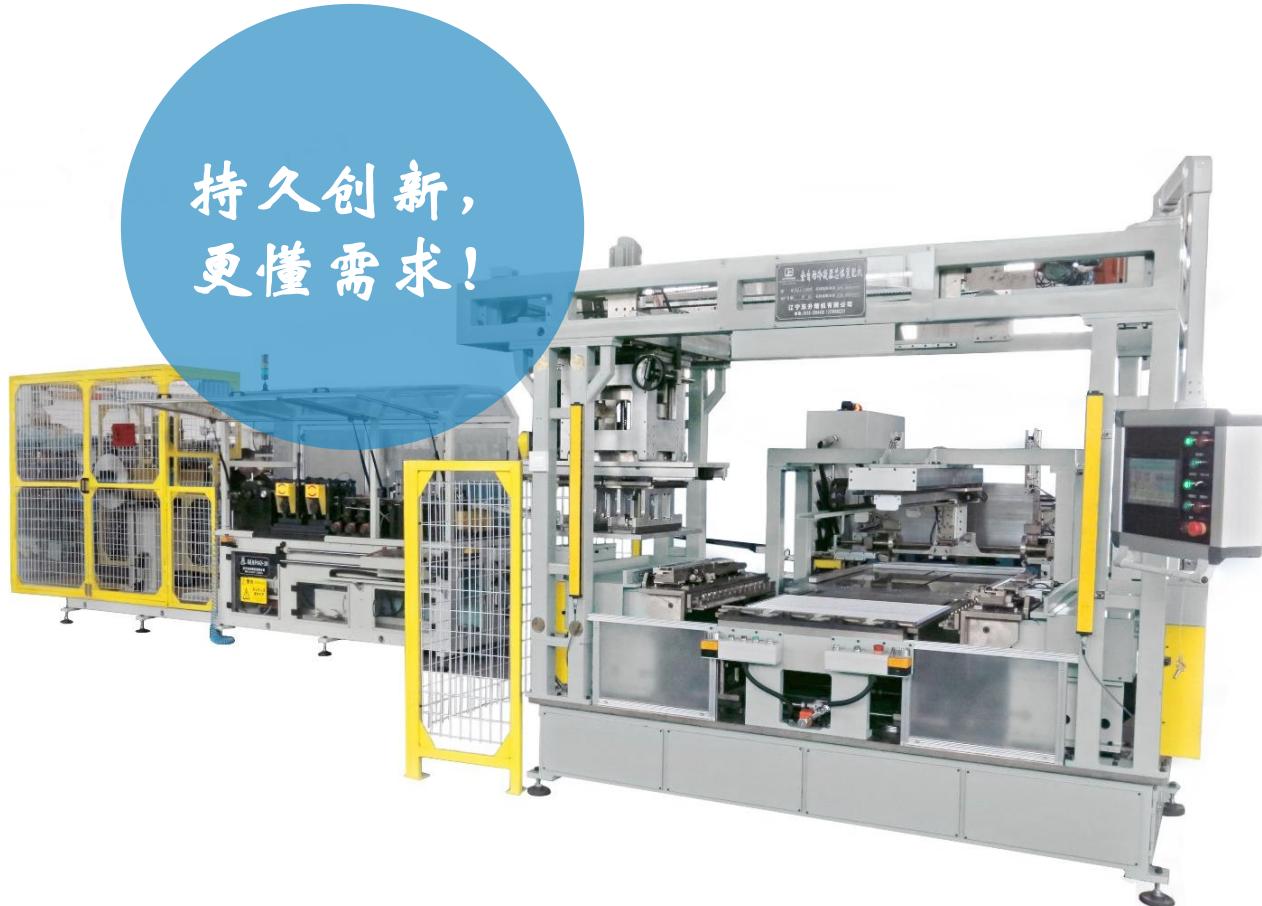


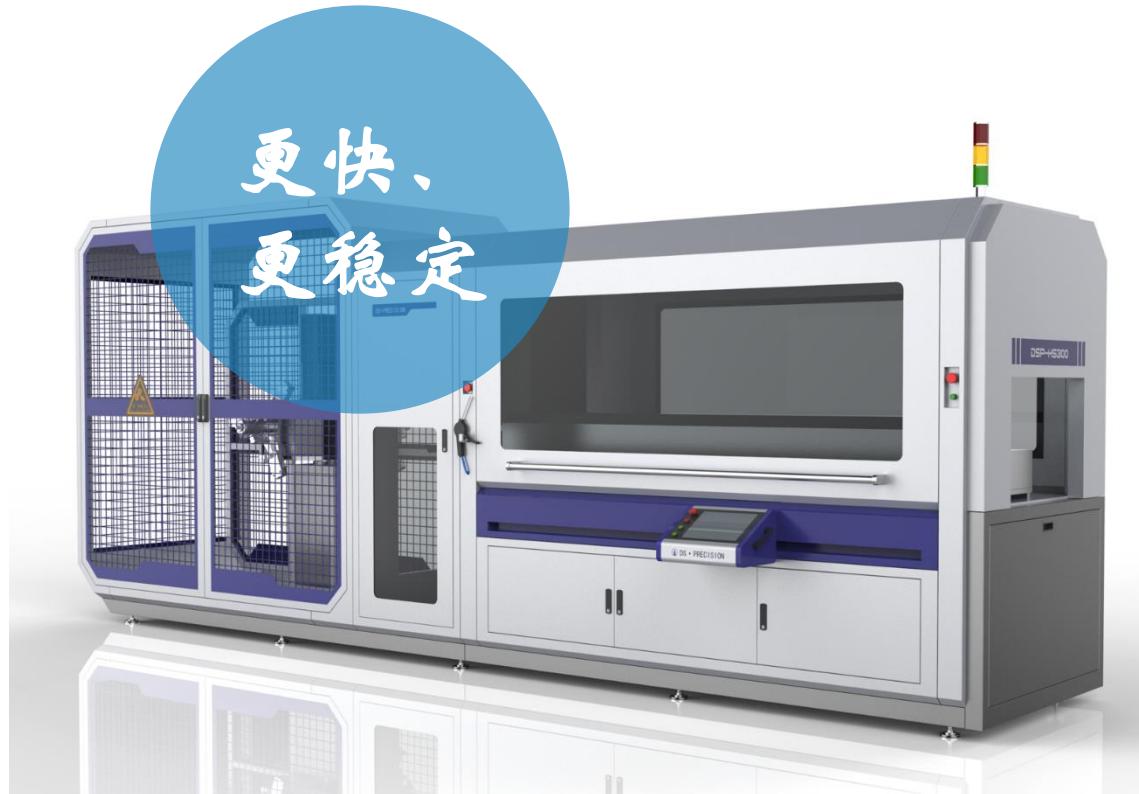
# 主要产品



## 亮 点 --- 全自动芯体装配产线

- 同级最佳 · 价格
- 性能稳定 · 超60条全自动产线正在客户现场投入使用
- 产能高效 · Max 80芯体/小时 · Max 1根/秒（排管速度）
- 可选 · 双料库 · 减少上料时间 · 更加高效
- 全新冷凝器集流管定位防错设计 · 避免误操作
- 全新拨料方式 · 更高效 · 减少对扁管划伤
- 全新伺服拍平方式 · 换型更快更准
- 全新装配台面 · 组合式台面 · 更轻更合理
- 台面内皮带输送机 · 翅片输入更稳定
- 针对新建厂或第一次投入使用全自动的全面培训服务。
- “傻瓜式设计、丰富的故障诊断系统、细致及时的培训”帮助现场实操人员告别“上手慢、经验少、有抵触”的常见问题





## 亮 点 --- 300米高速翅片机

- 同级最佳 · 价格
- 同级最佳 · 刀具制造设备
- 同级最佳 · 节油环保性
- 网络通讯控制 · 高稳定性
- 触控屏轻松调节波形，不停机调整
- 可同时存储10个型号翅片参数，换型方便
- 伺服切断 · 精准
- 更快切断速度 · 高效
- 换刀快捷
- 丰富的报警提示 · 设备恢复快

价格  
十分具有  
吸引力！



## 亮 点 --- 200米中速翅片机

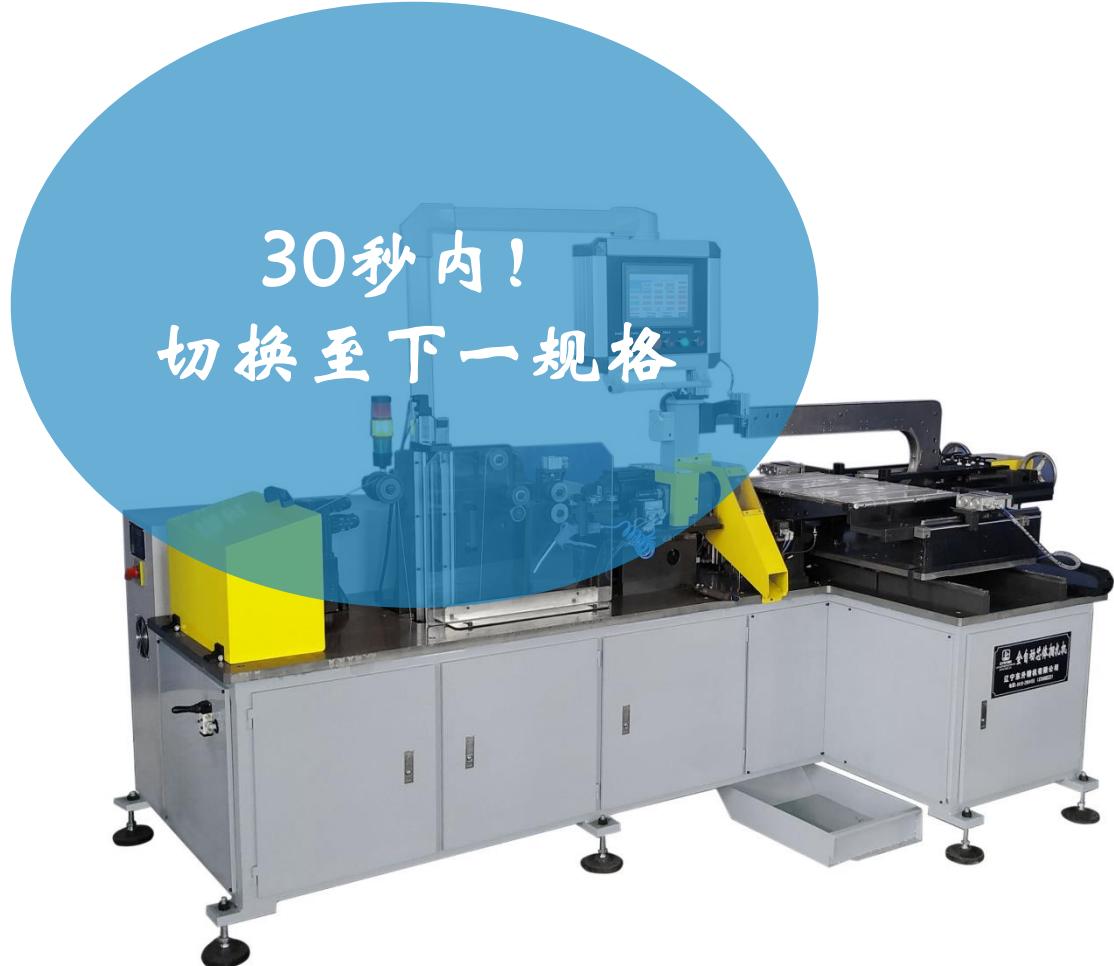
- 同级最佳 · 价格
- 同级最佳 · 刀具制造设备
- 同级最佳 · 节油环保性
- 可使用组合刀具 · 客户选择更丰富
- 网络通讯控制 · 高稳定性
- 可同时存储10个型号翅片参数，换型方便
- 伺服切断 · 精准
- 更快切断速度 · 高效
- 换刀快捷
- 丰富的报警提示 · 设备恢复快

高质量，  
低价格！



## 亮 点 --- 150米标准型翅片机

- 同级最佳 · 价格
- 同级最佳 · 刀具制造设备
- 同级最佳 · 节油环保性
- 伺服切断 · 精准
- 集密式波形调节装置 · 易操作
- 换刀快捷
- 丰富的报警提示 · 设备恢复快



## 亮 点 --- 全自动芯体捆扎机

- 捆扎机品类产品 · 市场占有率最高 · 月出货2~3台
- 同级最佳 · 价格
- 30秒内，切换至下一规格芯体捆扎
- 针对OEM市场 · 双头捆扎 · 更高效
- 有效减少夹具数量 · 减成本
- 有效减少人工数量 · 最多一人同时控制3台 · 减成本
- 有效保证捆扎松紧度一致性 · 减废品 · 更美观
- 与装配机联机形式多样、可选择

三花、康盛、西门子等  
指定该设备供应商



### 亮 点 --- 全自动蒸发器、冷凝器弯管机

- 该品类产品市场第一
- 一人最多可同时控制6台全自动设备
- 单台产能是半自动1.5倍

全自动排布机



油冷器生产线



半自动芯体装配机



重卡散热器桁架自动生产线



集流管开槽机



翅片收集机（全自动）



扁管自动打包机（无划痕）



东升产品链中其他产品…

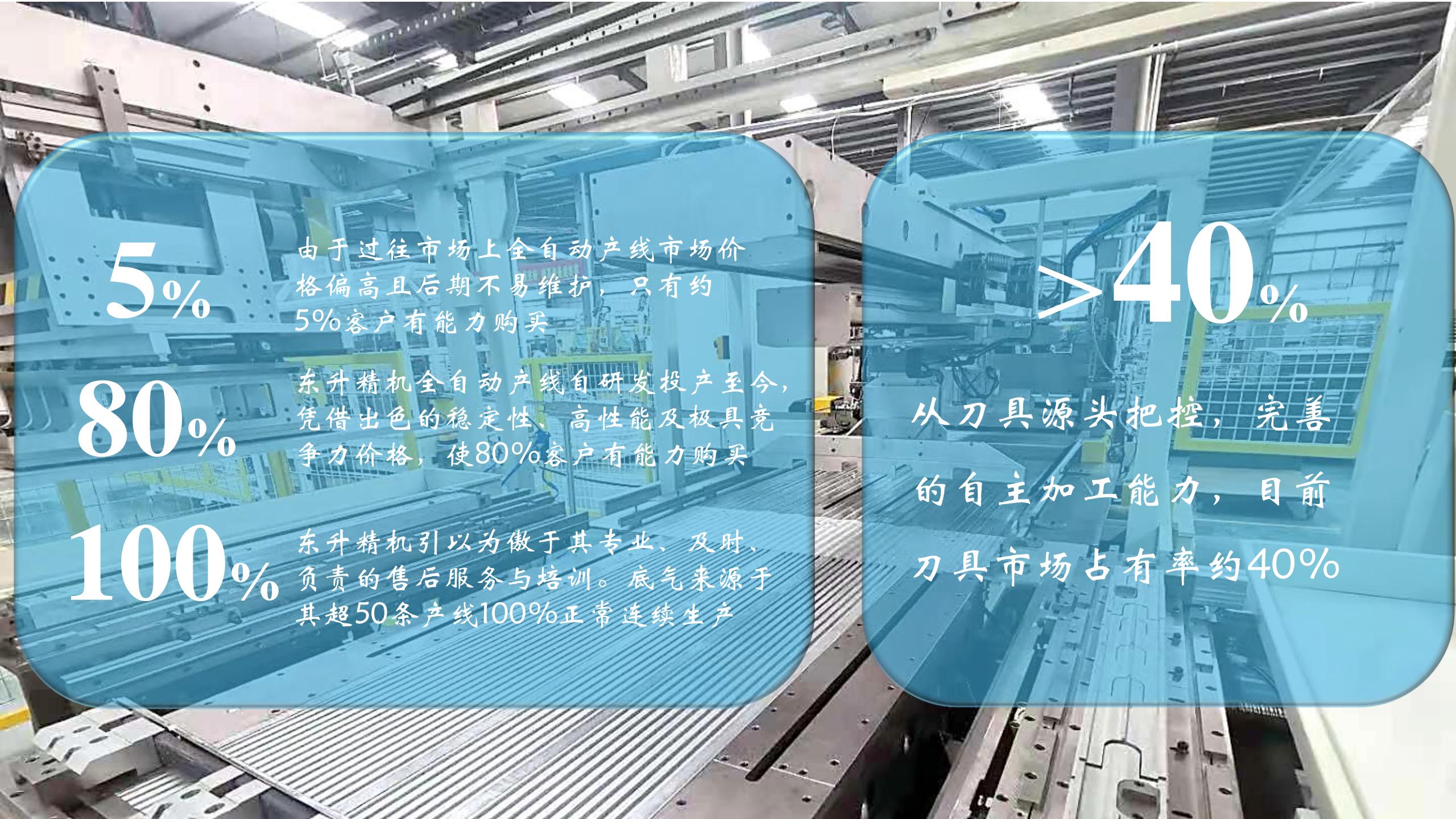
全自动芯体装配生产线（一对二）



水室扣压机



微通道扁管校直切断机（皮带式）



5%

由于过往市场上全自动产线市场价格偏高且后期不易维护，只有约5%客户有能力购买

80%

东升精机全自动产线自研发投产至今，凭借出色的稳定性、高性能及极具竞争力价格，使80%客户有能力购买

100%

东升精机引以为傲于其专业、及时、负责的售后服务与培训。底气来源于其超50条产线100%正常连续生产



>40%

从刀具源头把控，完善的自主加工能力，目前刀具市场占有率为40%

# 全自动芯体装配生产线客户分布

国内（目前使用全自动生产线数量74）：

安徽省（1）：马鞍山仪达

广东省（8）：佛山蕾特、坤江、花都必胜、诺高

河南省（8）：新乡华正、豫新

湖北省（1）：十堰倍佳

山东省（20）：威海邦德、德通、鲁环、中海、嘉翔

辽宁省（1）：华铁

江苏省（11）：日本江洋（苏州）、盐城瑞与祺、佳成、炳凯富、南京瑞达

陕西省（2）：嘉和华亨

上海市（2）：上海仪达、上海威可特

天津市（3）：法拉达

浙江省（16）：创新、兰通、基力思、恒力

重庆市（1）：淮驰

湖南省（1）：长沙比亚迪

海外（目前使用全自动生产线数量18）：

泰国PACO（8）

印尼ADR GROUP（2）

中东Valeo法雷奥（6）

印度NBR（2）

# 全自动芯体生产线主要供应商伙伴

PLC控制器



伺服电机、伺服驱动



运动控制器



HMI操作系统



传感器



气动系统



轴承系统



继电器



断路器



皮带传动系统



指示灯、按钮



直线导轨



滚珠丝杠



- 三菱控制系统采用最高级系列，全部进口于日本工厂

核心零部件全部  
源于世界知名品  
牌，确保产线性  
能与稳定性

## 总部

阜新市高新技术开发区

- 产品设计与开发
- 生产制造与装配
- 市场
- 售后服务
- 财务、行政与人事



## 四合区分厂

阜新市四合区

- 生产制造与装配
- 售后服务



# 我们的位置

## 海外贸易办事处

上海市长宁区金虹桥中心

- 海外市场、贸易
- 海外及国内市场售后服务



# 谢谢!

## 辽宁东升精机有限公司

联系电话： (86) 13386049004

